

Metallwarenfabrik Hirsch GmbH · Postfach 13 32 · D - 63131 Heusenstamm

Weiskircher Weg 20
 D - 63150 Heusenstamm
 Telefon (0 61 04) 6 20 02
 Telefax (0 61 04) 6 59 02
 eMail: info@metall-hirsch.de
 www.metall-hirsch.de

Bankkonto :
 Postbank Frankfurt/Main
 IBAN:
 DE33 5001 0060 0225 7116 03
 BIC: PBNKDEFF

Geschäftsführerin: Ingrid Hirsch
 Amtsgericht
 Offenbach 5 HRB 10 574

HypoVereinsbank, Ffm.
 IBAN:
 DE 54 5032 0191 0605 6272 34
 BIC: HYVEDEMM430

USt-IdNr.: DE 191523513
 St.-Nr.: 047 239 408 98

Ihr Zeichen

Ihr Schreiben

Unser Schreiben

Tag

**Datenblatt Federdraht, patentiert
 gezogen**

Seite 1 von 5

Gütenorm DIN EN 10270-1
Maßnorm DIN EN 10270-1 und DIN EN 10218-2

Werkstoffkurzname	SH	DH
Werkstoffnummer	nicht vergeben	nicht vergeben

Chemische Analyse (in %) nach DIN EN 10270-1, Tabelle 2

	SH	DH
C	0,35 bis 1,00	0,45 bis 1,00
Si	0,10 bis 0,30	0,10 bis 0,30
Mn	0,50 bis 1,20	0,50 bis 1,20
P	max. 0,035	max. 0,020
S	max. 0,035	max. 0,025
Cu	max. 0,20	max. 0,12

Die für den Werkstoff SH angegebenen chemischen Werte gelten auch für die Werkstoffe SL und SM.
 Die für den Werkstoff DH angegebenen chemischen Werte gelten auch für den Werkstoff DM

Werkszeugnis 2.2 nach EN 10 204

KLAVIERSAITENFEDERDRAHT
NACH DIN 17223, BL.1
POLIERT

Pos.Nr.	Auftragsnr.	Ihre Bestell-Nr. Datum	Durchm. mm	Anzahl Ringe	Gesamtgew. KG	Zugfestigkeit N/mm ²	Bruchein- schnürung %	Torsionen
3	42600	IN:STÄBEN 21.11.14	1,80	2	195,00	von 2.060 bis 2.260	von 40 bis 40	von 22 bis 22
	Analyse	C %	Si %	Mn %	P % max	S % max	Cu % max	
		0,75 0,90	0,10 0,35	0,40 1,00	0,03	0,03	0,10	