

Bedienungshinweise Crimpzange

1. Vorbereitung der Arbeitsmittel

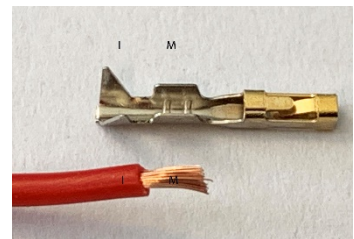
Das benötigen Sie:

- *Werkzeug zum Abisolieren
- *Crimpzange
- *Kontakte
- *Kabel



2. Erklärung der Kontaktbereiche

Generell unterteilt man einen Crimpkontakt in 3 Bereiche. Der Kontakt, der später in das Gehäuse eingesteckt wird und die 2 Bereiche, die für das manuelle Crimpen relevant sind. Der Bereich I (siehe Foto) ist der Bereich, wo sich der Teil der Isolation befindet. Der Bereich M (siehe Foto) ist das Stück des Kontaktes, wo das Metallstück (Litze) eingelegt wird.

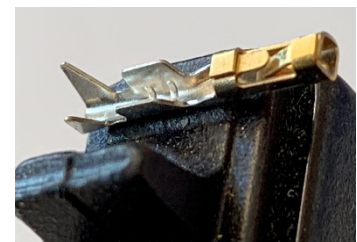


3. Erklärung der Crimpzange

Wenn Sie die Crimpzange öffnen, sehen Sie im unteren Bereich Erhöhungen in 2 Größen, die sogenannten Ambosse. Dort wird später der zu crimpende Kontakt aufgelegt.

Der Amboss ist in 2 Bereiche geteilt (siehe Foto) genau wie die 2 Bereiche I und M des Kontaktes. Zur besseren Darstellung sehen Sie in dem Foto den Crimpkontakt neben dem Amboss. Genau in dieser Ausrichtung wird er nun auf den Amboss gelegt.

Am oberen Teil der Crimpzange befinden sich 2 Vertiefungen, die Stempel, die durch das Schließen der Zange im Zusammenspiel mit dem Amboss den Kontakt crimpen.



4. Ausführung

- Abisolierung des Kabels auf circa 3 mm
- Legen Sie den Kontakt auf den Amboss der Crimpzange (Foto 1)
- Schließen Sie die Crimpzange vorsichtig und langsam bis Sie 3 „Klicks“ hören. Der Crimpkontakt wird nun von Stempel und Amboss gehalten.
- Führen Sie anschließend das Kabel in den Crimpkontakt ein bis auf der anderen Seite die Adern sichtbar werden (Foto 2). Drücken Sie nun die Zange komplett durch.
- Die Crimpzange öffnet sich automatisch. Das gefertigte Kabel kann nun zum Einstecken verwendet werden (Foto 3).

Foto 1

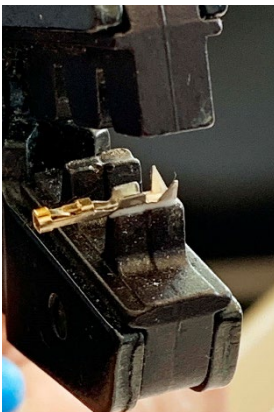


Foto 2

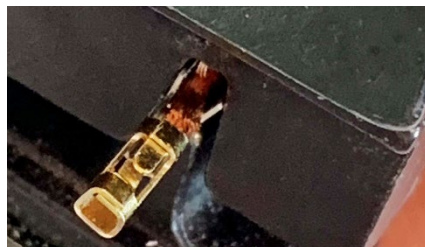


Foto 3



Die Crimpzange erzielt ein gutes Ergebnis für einen Kabelquerschnitt von 0,25 bis 0,5 mm². Allerdings kann man per Hand gefertigte Crimps nicht mit einer professionellen maschinellen Herstellung vergleichen.

Tipps und Tricks

- Kabel mit einem Querschnitt 0,14 mm² können mit einem kleinen Trick auch gecrimpt werden! Isolieren Sie das Kabel in doppelter Länge ab und legen Sie die Adern einmal um, bevor Sie das Kabel in den Kontakt einführen, so dass der Querschnitt 0,28 mm² ergibt.
- Falls Sie Mühe haben den Kontakt auf dem Amboss zu positionieren, kann man vorher einen kleinen Kleks Fett auf der Fläche aufbringen und dann den Kontakt auflegen, damit er besser hält.