

Verarbeitungsanweisung für DERAY® - Crimpseal II

1. Produkte

DERAY-Crimpseal II

Bestellgröße	Artikel Nr.	Farbe
0	7931000012	Transparent
1	7931100302	Rot
2	7931200502	Blau
3	7931300102	Gelb

2. Verarbeitungsgeräte

Crimpzange: Artikel Nummer 9812600003

Heißluftfön: handelsübliches Heißluftgerät mit Reflektor-Düse. Temperatureinstellung: ~275°C (1)

3. Kabelvorbereitung

Abisolierung der Kabelenden

Stoßverbinder / Kabelverbindung 1 <>1 Ader							
Transparent		Rot		Blau		Gelb	
Kabelquerschnitt	Abisolierlänge	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge	Kabelquerschnitt	Abisolierlänge
28-22 AWG	L +/- 0,5	22-18 AWG	L +/- 0,5	16-14 AWG	L +/- 0,5	12-10 AWG	L +/- 0,5
0,1-0,5 mm ²	5,0	0,5-1,5 mm ²	6,5	1,5-2,5 mm ²	7,0	4-6 mm ²	7,0



WARNHINWEIS

Bei der Verwendung eines Heißluftgeräts ist zu beachten, dass die Verarbeitungstemperatur 300°C nicht überschreitet, um Beschädigungen der unvernetzten Kabelisolierung zu vermeiden.

DSG-Canusa empfiehlt bei der Verwendung von Heißluftgebläsen regelmäßig die Temperatur zu kontrollieren.

Sicherheitshinweis

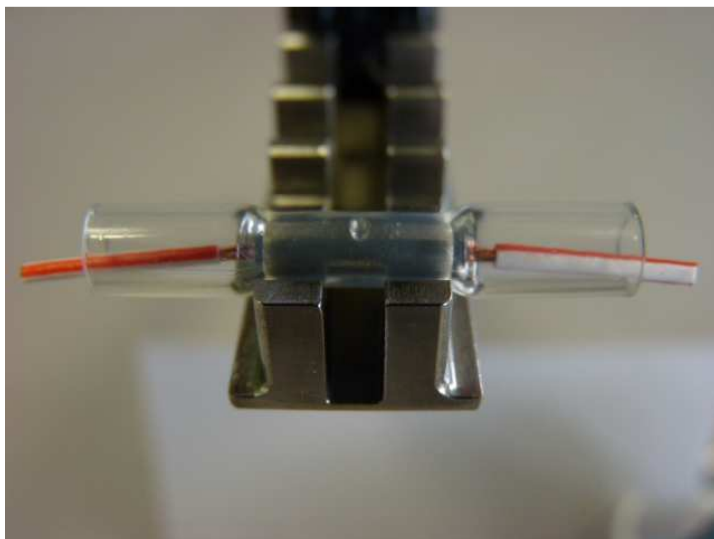
Arbeiten mit einer höheren Spannung als 48V sowie Isolierungsarbeiten, Verbindungsarbeiten, Reparaturen und Abdichten Elektrischer Komponenten sollten durch einen qualifizierten Fachmann für Elektrik durchgeführt werden.

4. Verarbeitung / Vorgehensweise

Wählen Sie den richtigen CRIMPSEAL II Stoßverbinder.

Farbliche Markierung der Pressbackengröße passt zu der Farbe des Stoßverbinders.

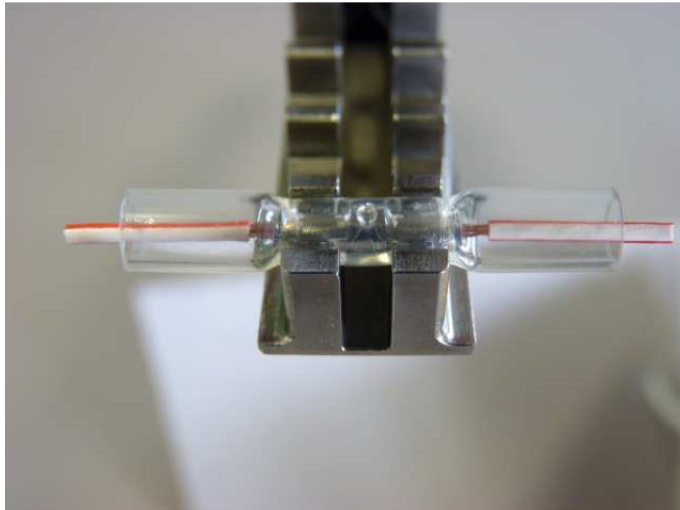
Legen Sie den Stoßverbinder in die richtige Größe der Pressbacken.



Führen Sie das abisolierte Drahtende bis zum Anschlag in den CRIMPSEAL II Crimp.

Erstellt von:	M. Krusenbaum	Seite 2 von 4	Ausgabe:	01
Freigegeben von:	K.Kinzig		Datum:	07.06.2016
DSG-CANUSA GMBH	Boschstr. 17	D-53359 Rheinbach	T +49 (0)2226 9047-0	www.dsgcanusa.com

Halten Sie die Drähte fest und verpressen sie den Crimphülse.
Warten Sie bis das Heißluftgerät die eingestellte Temperatur erreicht.
Positionieren Sie den Crimp über die Reflektor-Düse des Heißluftgeräts.
Crimp so lange schrumpfen, bis der Kleber schmilzt und an den Seiten des Schrumpfschlauches austritt.



Bemerkung: Solange der Spleiß nicht auf Raumtemperatur abgekühlt ist sollte dieser nicht gebogen werden.

5. Montageprüfung

Überprüfen Sie ob die Kabelisolation im CRIMPSEAL II Abschnitt richtig positioniert ist.
Überprüfen Sie ob der Kleber zu beiden Seiten des Abschnittes ausgetreten ist.
Überprüfen Sie ob der Schrumpfschlauch vollständig geschrumpft ist.
Überprüfen Sie den Schlauch nach einschnitten, Rissen oder Verfärbungen
Überprüfen Sie die Kabelisolation auf mechanische oder thermische Beschädigungen.

Muster



Crimp-Zange



- (1) Diese Werte sind nur als Referenz anzusehen und können sich durch verschiedene variablen ändern (z.B. anderes Heißluftgerät, anderer Schrumpfschlauch oder Abstand zur Reflektor-Düse des Heißluftgeräts etc.)

Alle in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen werden als verlässlich angesehen. Wir empfehlen jedoch, dass Kunden die Eignung unseres Produktes für ihre spezifische Anwendung gesondert bewerten. Shawcor übernimmt keine Garantie bezüglich der Genauigkeit und Vollständigkeit der vorliegenden Informationen und lehnt jede Haftung bezüglich ihrer Verwendung ab. Auf keinen Fall haften wir für mögliche, indirekte oder mittelbare Schäden oder für Schäden, die aus dem Verkauf, Wiederverkauf, der Übertragung, dem Gebrauch oder Missbrauch des Produktes resultieren. Änderungen vorbehalten.

Erstellt von:	M. Krusenbaum	Seite 4 von 4	Ausgabe:	01
Freigegeben von:	K.Kinzig		Datum:	07.06.2016
DSG-CANUSA GMBH	Boschstr. 17	D-53359 Rheinbach	T +49 (0)2226 9047-0	www.dsgcanusa.com