

Artikelnr.	Artikel Beschreibung	M	Steigung in mm	Kernloch- ϕ in mm	Schneidenlänge in mm	Gesamtlänge in mm	Artikeltext deutsch	Artikeltext englisch	Überschrift deutsch	Überschrift englisch
10356	DIN 371 HSSG 35° RSPI M10	M10	1,5	8,5	24	100	Technische Information HSS = Hochleistungsschnell-Stahl 35° RSP = 2 Gang Anschnitt für Sacklöcher DIN 371 / 376 • Für metrisches ISO-Gewinde DIN 13, Toleranz 6H Anwendung Zum Schneiden von Innengewinden.	Technical Information HSS = High-speed-steel 35° RSP = 2-pitch chamfer with 35° spiral flute for blind holes DIN 371 / 376 • For metric ISO-thread DIN 13, tolerance 6H Application For cutting internal threads.	Maschinengewindebohrer DIN 371/376 Metrisch	Machine Taps DIN 371/376 Metric