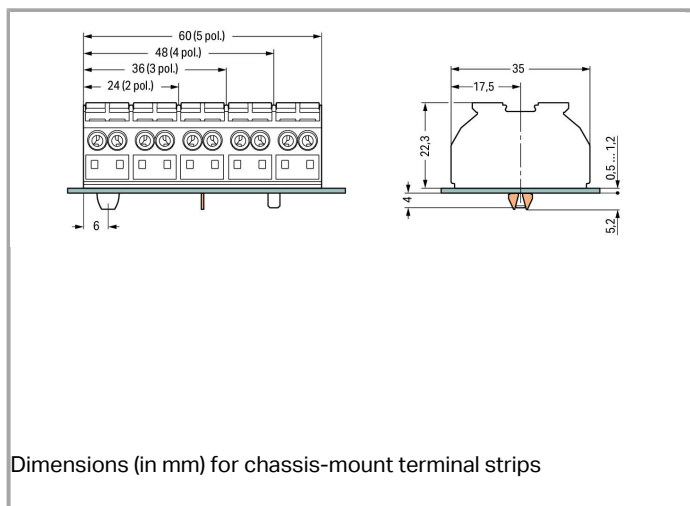


Fiche technique | Numéro d'article: 862-2652

Borne de raccordement 4 conducteurs; pour vis et écrou M3 ou pour vis auto-taraudeuse Ø 2,9 mm vue d'en haut; N-L1; avec 2 broches; 2 pôles



www.wago.com/862-2652



Données

Données électriques

Ratings per IEC/EN 60664-1

Tension de référence (III / 3)	500 V
Tension assignée de tenue aux chocs (III / 3)	6 kV
Courant	32 A
Légende Données de référence	(III / 3) ≙ Catégorie de surtension III / degré de pollution 3

Données de raccordement

Technique de connexion	Push-in CAGE CLAMP®
Type d'actionnement	Outil de manipulation Poussoir
Matière plastique conducteur raccordable	Cuivre aluminium
Conducteur rigide	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur rigide, enfichage direct	0,75 ... 4 mm ² / 18 ... 12 AWG
conducteurs semi-rigides	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteur souple	0,5 ... 4 mm ² / 20 ... 12 AWG
Conducteurs souples avec embout d'extrémité isolé	0,5 ... 2,5 mm ² / 20 ... 12 AWG
conducteur souple avec embout d'extrémité, directement enfichable à partir de	0,75 mm ² / 18 AWG
Longueur de dénudage	10 ... 11 mm / 0.39 ... 0.43 inch
Nombre de pôles	2
Nombre total des points de serrage	8
Nombre total des potentiels	2
Type de câblage	Câblage latéral

Données géométriques

Pas	12 mm / 0.472 inch
Largeur	24 mm / 0.945 inch
Hauteur utile	22,3 mm / 0.878 inch
Profondeur	35 mm / 1.378 inch

Données mécaniques

Type de fixation	Montage à vis
Impression	N-L1

Données du matériau





Couleur	blanc
Charge calorifique	0.266 MJ
Poids	14.148 g

Dates commerciales

Type d'emballage	bag
Country of origin	DE
GTIN	4044918510301
Customs Tariff No.	85369010000

Autorisations / certificats


Approbations spécifiques au pays

Logo	Approbation	Nom du certificat
	CCA DEKRA Certification B.V.	NTR NL 6912
	CCA DEKRA Certification B.V.	2146425.01
	CSA DEKRA Certification B.V.	1505030
	ENEC 15 UL International Germany GmbH	143856-01

Approbations de navire


Logo	Approbation	Nom du certificat
	LR Lloyds Register	91/20112 (E9)








Approbations UL

Logo	Approbation	Nom du certificat
	UL UL International Germany GmbH	E45172 sec. 39



Produits correspondants

ferrule


	N° art.: 216-141 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; www.wago.com/216-141 Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92
---	--

	N° art.: 216-142 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-142
	N° art.: 216-143 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-143
	N° art.: 216-144 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; sans isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 1/08.92	www.wago.com/216-144
	N° art.: 216-241 Embout d'extrémité; embout pour 0,5 mm ² / AWG 22; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-241
	N° art.: 216-242 Embout d'extrémité; embout pour 0,75 mm ² / AWG 20; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-242
	N° art.: 216-243 Embout d'extrémité; embout pour 1 mm ² / AWG 18; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-243
	N° art.: 216-244 Embout d'extrémité; embout pour 1,5 mm ² / AWG 16; avec isolation plastique; étamés par électrolyse; Cuivre électrolytique; serti de manière étanche aux gaz; selon DIN 46228, partie 4/09.90	www.wago.com/216-244

Marking accessories

	N° art.: 709-177 Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable	www.wago.com/709-177
	N° art.: 709-178 Bandes de marquage; sur rouleau; Largeur 7,5 mm; non extensible; vierge; encliquetable	www.wago.com/709-178


tools

	N° art.: 210-720 Outil de manipulation, partiellement isolé; Type 2, lame (3,5 x 0,5) mm	www.wago.com/210-720
--	--	--

check

	N° art.: 210-136 Fiche de contrôle; Ø 2 mm; avec câble de longueur 500 mm	www.wago.com/210-136
	N° art.: 210-137 Fiche de contrôle; Ø 2,3 mm; avec câble de longueur 500 mm	www.wago.com/210-137

Jumper

	N° art.: 862-482 Peigne de pontage; pour introduction du conducteur; isolé; terminated conductor entry	www.wago.com/862-482
--	--	--

Téléchargements

Documentation

Bid Text



862-2652

Oct 19, 2017

DOC
25,1 kB

Téléchargement

smartDATA

CAD data

3D Download 862-2652

URL

Téléchargement

Sous réserve de modifications.